Devcon®

Guide de sélection

RÉSINES DE RÉPARATION EPOXY ET URÉTHANES

samaro

Protéger & allonger la durée de vie

www.samaro.fr

Lubrification &
Maintenance Industrielle

Collage &
Étanchéité

Assemblage &
Protection électronique

Process &
Usages

samaro
Protéger & allonger la durée de vie

Devcon®

ENGAGEMENT SOCIETAL

Samaro® s'engage **à protéger et allonger la durée de vie** des composants, des équipements et des hommes. Nous traduisons les besoins des différentes parties prenantes à nos partenaires afin de co-concevoir les produits d'aujourd'hui et de demain.

EXPERTISE HISTORIQUE

Samaro® accompagne depuis plus de 35 ans ses clients dans la définition de solutions de lubrification et d'assemblage. Cette étroite collaboration, impliquant nos partenaires de choix, nous permet de répondre aux cahiers des charges les plus exigeants sur des applications de première monte.

SOLUTION GLOBALE

ITW DEVCON est reconnu en temps que leader technique sur les marchés des produits et systèmes pour la maintenance des installations. Avec plus de 50 ans d'expérience, Devcon offre des produits de première qualité qui sont utilisés dans une large gamme d'industries.

A toutes les phases de fabrication telles que le prototypage, l'outillage, l'usinage, la maintenance, les produits **DEVCON** rendent de très grands services et permettent de réduire les coûts, de diminuer les temps d'immobilisation, d'effectuer des réparations sur site de production, d'augmenter la durée de vie des matériels, d'éviter le remplacement systématique des pièces endommagées.

Ils sont très résistants, adhérents à la plupart des matériaux sans apports de pression et chauffage. Ils offrent une tenue à l'agression chimique et peuvent être usinés et peints après polymérisation. Certain d'entre eux ont été developpés avec un catalyseur permettant de réaliser des réparations d'urgence. Après polymérisation, ils ont peu de retrait et résistent bien à la compression, aux chocs et aux agressions chimiques.

Les résines DEVCON sont conçues pour être appliqués facilement et en toute sécurité. Ils apportent des solutions efficaces aux demandes industrielles mais aussi aux applications en mer. Ils sont largement utilisés dans les usines et les équipements de maintenance, de réparations d'urgence et en particulier dans l'industrie lourde, l'automobile, la construction et l'industrie maritime.

LA GAMME DES PRODUITS DEVCON COMPREND:

- des résines époxides chargées métaux pour les réparations de différents métaux et céramiques. Pouvant aussi servir d'alternatives pour le soudage et le brasage.
- des résines de moulage et la réalisation de gabarit rapides et précis..
- des revêtements de protection (résines de rechargements) anti usures.

- des résines élastomériques pour le caoutchouc et les réparations de bandes transporteuses
- des systèmes de réparation et protection de sol en béton et de la protection facile à utiliser

Tous ces produits sont bi-composants, (kit composé d'une résine et d'un durcisseur) qu'il suffit de mélanger pendant quelques minutes afin d'obtenir un mélange homogène liquide ou pâteux.
Les époxy chargées à deux composants sont très résistantes et adhèrent aux aciers, aluminium, cuivre, bois, verre, béton, etc. Les produits de type pâteux sont appliqués à la truelle ou à la spatule alors que les produits liquides peuvent être coulés.

Les résines uréthanes sont des caoutchoucs très résistants vulcanisant à froid. Ils sont disponibles sous forme pâteuse ou liquide.

Les produits de réparation de sol permettent d'entretenir en réparant et en protégeant les sols industriels (cuvettes de retentions, bassins...). Ils contribuent également à l'accroissement de la sécurité et éviter la pollution des sols.

PROCÉDURE DE PRÉPARATION DES SURFACES :

Cette opération est indispensable pour l'efficacité de la réparation.

1. Nettoyage et dégraissage :
Utiliser un solvant de nettoyage non gras.

2. Usinage des surfaces :
L'élimination des biseaux (cause de décollement) est essentielle. Eviter les épaisseurs de résine inférieures à 1mm. Ne pas hésiter à accentuer les défauts.

3. Abrasion des surfaces :
L'abrasion augmente la surface de contact et l'adhésion. Elle peut être effectuée par l'abrasion mécanique (meulage, brosse en fer rotative, limes, etc.) par sablage (pour les surfaces métalliques) ou tout instrument capable d'attaquer la surface et d'en accroître la rugosité).

4. Nettoyage et dégraissage :
L'usinage et l'abrasion des surfaces engendrent une pollution de la surface (poussière, huile, ...). Renouveler l'opération de nettoyage.

5. Application d'une couche de primaire :
L'application d'un primaire n'est pas systématique mais recommandée pour augmenter l'adhésion des résines DEVCON. Le choix du primaire est indiqué ci-contre. Certains cas nécessitent une application double (FL-10 + FL-20) pour cela, appliquer le FL-10 au pinceau et laisser sécher 20 minutes avant d'appliquer le FL-20.

	FL-10	FL-20
Métal sec (adhésion 25 PLI)	●	
Métal sec (adhésion 50 PLI)	●	●
Métal (immersion dans l'eau)	●	●
Béton		●
Caoutchouc		●
Flexane polymérisé		●
Bois		●
Fibre de verre		●

Gamme de Réparation DEVCON

RÉSINES EPOXY Pages

PÂTEUSES

DEVCON A 4
DEVCON BR 5
DEVCON CERAMIC REPAIR PUTTY 5
DEVCON DFENSE BLOK 6
DEVCON DFENSE BLOKQuick Patch 6
DEVCON DFENSE BLOK Fast Cure 6
DEVCON DFENSE BLOK Surface Wetting Agent ... 6
DEVCON F 4
DEVCON ST 4
DEVCON SF 4
DEVCON TI 4
DEVCON UW 5
DEVCON WR2 5

LIQUIDES

DEVCON B 7
DEVCON C1 7
DEVCON F2 7
DEVCON WR 7

REVÊTEMENT CÉRAMIQUE

DEVCON BRUSHABLE 8
DEVCON SPRAYABLE 8

SOLS & CUVES BÉTON

DEVCON FLOOR GRIP 9
DEVCON FLOOR PATCH 9
DEVCON EPOXY COAT 7000 9
DEVCON EPOXY COAT 7000 AR 9
DEVCON EPOXY SEALER 100 9

RÉPARATION D'URGENCE

DEVCON HVAC (spécial F) 8
DEVCON ST 8
DEVCON ZIP PATCH 8

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

DEVCON GLASS TAPE 8
DEVCON LIQUIDE RELEASE AGENT 8

RÉSINES URÉTHANES Pages

PÂTEUSES

DEVCON FLEXANE 10

APPLICABLES AU PINCEAU

DEVCON FLEXANE HPB 10

LIQUIDES

DEVCON FLEXANE 60 LIQUIDE 10
DEVCON FLEXANE 80 LIQUIDE 10
DEVCON FLEXANE 94 LIQUIDE 10
DEVCON FL 10 10
DEVCON FL 20 10
DEVCON R-FLEX 10

RESISTANCE CHIMIQUE
DES PRODUITS DE REPARATION 11

Résines Epoxy - Pâteuses

A
Acier

• Multifonction.

• Forme un matériau résistant, durable et usinable, adhèrent à la plupart des matériaux et à certains plastiques.

• Très bonne résistance à l'huile, au pétrole, à l'eau et à de nombreux produits chimiques.

Boîte de 500 g - Réf. DV10112
Boîte de 1 kg - Réf. DV10115

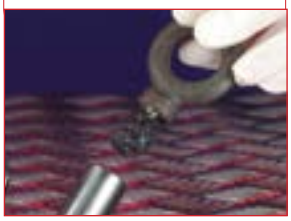
SF
Acier

• Réparation d'urgence.

• Séchage rapide 5 mn, remise en service en moins d'une heure, applicable à partir de 4°C, adhère à l'acier au métal, à l'aluminium, au cuivre et au béton.

• Très bonne résistance au kérosène.

Boîte de 500 g - Réf. DV10241



F
Aluminium

• Multifonction.

• Offre une bonne conductivité thermique, adhèrent à la plupart des matériaux et à certains plastiques, Ne rouille pas.

• Très bonne résistance aux CFC ainsi qu'aux autres produits chimiques.

Boîte de 500 g - Réf. DV10611

TI
Titanium

• Réparation de précision, haute performance.

• Offre une grande résistance à haute température (+177°C), et à la compression (130 N/mm^2). Permet un usinage de précision (dureté shore D87).

• Excellente résistance aux agressions chimiques (solvants, acides non concentrés).

Boîte de 500 g - Réf. DV10761
Boîte de 1 kg - Réf. DV10765

ST
Inox

• Rechargement des équipements en acier inoxydable.

• Adhère à la plupart des supports, possède un agrément alimentaire NSF 61 (eau potable).

• Bonne résistance à l'agression chimique (alcanes, hydrocarbures et sels).

Boîte de 500 g - Réf. DV10271

		A	SF	F	TI	ST
Charges		Acier	Acier	Aluminium	Titanium	Inox
Proportion mélange Résine / Durcisseur	Poids	9:1	1,7 :1	9:1	4,3 :1	11:1
	Volume	2,5 :1	1:1	4:1	3:1	3,75 :1
Volume spécifique cm3/kg		429	509	429	424	447
Temps d'utilisation (500g) en minute à 21°C		45	5	60	21	45
Résistance à la température (en °C)		121	93	121	177	121
Dureté Shore D ASTM D-1706		85	86	85	87	85
Résistance à la compression en N/mm^2 ASTM D-695		57	72	58	130	61
Résistance à la flexion en N/mm^2 ASTM D-1002		39	53	47	53	43
Résistance au cisaillement en N/mm^2 ASTM 1002		19	14	18	14	21
Retrait, cm/cm ASTM D-2566		0,0006	0,009	0,0008	0,001	0,001
Couleur		Gris foncé	Gris foncé	Aluminium	Gris	Gris

TECHNIQUES DE MÉLANGE

La résine et le durcisseur sont de couleurs différentes

1.Utiliser une planche à mélanger en plastique (PP, PE, ...) et une spatule rigide.
2. Vider la totalité de la résine et du durcisseur à l'aide de la spatule.
3. Mélanger la préparation pendant 3 ou 4 minutes jusqu'à ce que la couleur soit parfaitement uniforme.
4. Appliquer le mélange d'époxy sur les surfaces préparées.

BR
Bronze

• Réparation sur bronze ou cuivre lorsque le brasage est impossible. Réparation de tuyauteries, robinetterie en bronze.

• Adhère fortement au bronze, cuivre et autres métaux ferreux.

• Bonne résistance à l'agression chimique (alcanes, hydrocarbures et sels).

Boîte de 500 g - Réf. DV10261

WR2
Céramique

• Anti-usure.

• Résistant à l'abrasion et à l'usure, ne rouille pas, réalisation de support d'outillage, rechargement de corps de pompes.

• Bonne résistance à l'agression chimique (alcanes, certains hydrocarbures et sels).

Boîte de 500 g - Réf. DV11411

CERAMIC REPAIR PUTTY
Céramique

• Restauration d'équipements usés : corps de pompes, plaques d'aspiration, plaques tubulaires, échangeurs thermique et autres équipements de circulation d'eau, goulottes et trémies, vannes papillon et portes de vannes.

• Haute performance, tenue à hautes températures (+175°C) et à la compression.

• Excellente résistance aux agressions chimiques (alcanes, alcools, certains hydrocarbures et sels).

Boîte de 1 kg - Réf. DV11042

UW
Under water

• Milieu immergé.

• Réparation sur surfaces humides ou sous l'eau, adhère sur la plupart des matériaux, s'applique à partir de +4°C, réparation de réservoirs et de containers.

• Bonne résistance aux alcanes, hydrocarbures et sels.

Boîte de 500 g - Réf. DV11801

		BR	WR2	Ceramic repair putty	UW
Charges		Bronze	Céramique	Céramique	NC
Proportion mélange Résine / Durcisseur	Poids	9:1	9:1	7:1	1,4:1
	Volume	3:1	4:1	4,3:1	1:1
Volume spécifique cm3/kg		447	570	591	642
Temps d'utilisation (500g) en minute à 21°C		35	60	25	45
Résistance à la température (en °C)		121	121	175	93
Dureté Shore D ASTM D-1706		85	85	90	82
Résistance à la compression en N/mm² ASTM D-695		59	68	87,5	39
Résistance à la flexion en N/mm² ASTM D-1002		42	45	-	34
Résistance au cisaillement en N/mm² ASTM 1002		18	15	13,5	18
Retrait, cm/cm ASTM D-2566		0,001	0,0009	0,002	0,002
Couleur		Bronze	Gris foncé	Bleu foncé	Gris

DFENSE BLOK
Perles d'alumine et de céramique

• Spécialement adapté à la réparation et au rechargement de systèmes de manutention de gravats et d'épurateurs.

• Protège de l'usure les surfaces métalliques qui sont exposées à une forte abrasion et à l'érosion tel que goulottes et trémies,

• Pas d'affaissement, Protège les brides et coudes ainsi que les bacs de revêtement et trémies

Kit de 13.6 kg - Réf. DV11330

DFENSE BLOK Quick Patch
Perles d'alumine et de céramique

• Spécialement adapté à la réparation et au rechargement de systèmes de manutention de gravats et d'épurateurs.

• Protège de l'usure les surfaces métalliques qui sont exposées à une forte abrasion et à l'érosion tel que goulottes et trémies,

• Pas d'affaissement, Protège les brides et coudes ainsi que les bacs de revêtement et trémies

• Peut être utilisé en réparation d'urgence dans les cas où une remise en service rapide est nécessaire

Kit de 450 g - Réf. DV11320

DFENSE BLOK Fast Cure
Perles d'alumine et de céramique

• Spécialement adapté à la réparation et au rechargement de systèmes de manutention de gravats et d'épurateurs.

• Protège de l'usure les surfaces métalliques qui sont exposées à une forte abrasion et à l'érosion tel que goulottes et trémies,

• Pas d'affaissement, Protège les brides et coudes ainsi que les bacs de revêtement et trémies

• Permet la remise en service au bout de 2H.

Kit de 4.1 kg - Réf. DV11350

DFENSE BLOK Surface Wetting Agent
Promoteur d'adhérence

• Primaire qui peut-être recouvert directement après application, sans retrait

• Gel thixotrope qui améliore l'adhésion finale du DEVCON DFENSE BLOK

Kit de 450 g - Réf. DV11340

		DFENSE BLOK	DFENSE BLOK Quick Patch	DFENSE BLOK Fast Cure	DFENSE BLOK Surface wetting Agent
Charges		Perles d'alumine et de céramique	Perles d'alumine et de céramique	Perles d'alumine et de céramique	NA
Proportion mélange Résine / Durcisseur	Poids	100:45	1:1	2:1	2:1
	Volume	2:1	1:1	2:1	100:45
Volume spécifique cm3/kg		452	537	500	892
Temps d'utilisation (500g) en minute à 21°C		25	4	15	12-15
Résistance à la température (en °C)		(wet) 60°C (dry) 150°C	(wet) 40°C (dry) 90°C	(wet) 60°C (dry) 150°C	150°C
Dureté Shore D ASTM D-1706		77	84	80	71
Résistance à la compression en N/mm² ASTM D-695		49	42,5	49	34
Résistance au cisaillement en N/mm² ASTM 1002		18	17	19	18
Retrait, cm/cm ASTM D-2566		0,0005	0,001	0,0008	0
Couleur		Gris	Gris	Gris	Orange

TECHNIQUES DE MÉLANGE

La résine et le durcisseur sont de couleurs différentes

1.Vider le durcisseur dans le pot de la résine.
2.Mélanger lentement le durcisseur et la résine à l'aide d'une spatule en prenant soin d'éviter toute éclaboussure.
3.Lorsque le durcisseur a disparu, mélanger plus vigoureusement pendant 3 ou 4 minutes.
4.Veiller à bien racler les côtés et le fond du pot.
5.Verser ou couler la préparation selon les besoins.

Remarque : lorsque vous avez utilisé la quasi-totalité du produit, ne raclez pas le fond du pot (risque de produit mal mélangé).

B
Acier

• Multifonction autonivelant.

• Permet un usinage de précision, offre une excellente finition de surface, reproduit avec exactitude les plus petits détails, permet de réaliser des empreintes de moule à faible coût.

• Très bonne résistance à l'huile, au pétrole, à de nombreux produits chimiques (alcanes, hydrocarbures, sels).

Boîte de 500 g - Réf. DV10211

F2
Aluminium

• Réalisation d'empreintes, pièces de précision.

• Offre une bonne conductivité thermique. Durcit en une heure et polymérise totalement en 16h.

• Bonne résistance aux hydrocarbures, hydrocarbures chlorés et sels.

Boîte de 500 g - Réf. DV10711

WR
Céramique

• Réalisation de matrices et de supports d'usinage, ne rouille pas.

• Résistance à l'abrasion et à l'usure. Excellente protection corrosion.

• Bonne résistance chimiques aux alcanes, hydrocarbures et sels.

Boîte de 500 g - Réf. DV11211

C1
Aluminium

• Réalisation de moules et gabarits extrêmement résistants à la chaleur.

• Haute température. Idéal pour les prototypes, les moules d'injection ou le formage sous vide. Excellente résistance à haute température (260°C).

• Excellente résistance à la plus part des produits chimiques (kérosène, acide, solvant).

Boîte de 500 g - Réf. DV10361

		B	F2	WR	C1
Charges		Acier	Aluminium	Céramique	Aluminium
Proportion mélange Résine / Durcisseur	Poids	9:1	9:1	9:1	112:1
	Volume	3:1	5:1	4:1	64:1
Volume spécifique cm3/kg		473	631	570	588
Viscosité du mélange en cps		20 000	20 000	20 000	3 000 à 70°C
Temps d'utilisation (500g) en minute à 21°C		45	75	50	45
Résistance à la température (en °C)		121	121	121	260
Dureté Shore D ASTM D-1706		85	85	88	88
Résistance à la compression en N/mm² ASTM D-695		70	68	68	251
Résistance à la flexion en N/mm² ASTM D-1002		52	50	45	71
Résistance au cisaillement en N/mm² ASTM 1002		19	-	-	-
Retrait, cm/cm ASTM D-2566		0,0006	0,0009	0,0005	0,003
Couleur		Gris foncé	Aluminium	Gris foncé	Gris foncé

Résines époxy - Revêtement céramique

Brushable Ceramic
Céramique

• Rechargement de surface de pièces.

• Résine époxy à haute performance, de haute densité, contenant de la céramique, **applicable au pinceau**

• Protection des corps de pompes, les aubes de compresseurs, les soupapes à tiroir, les boites à eau et les pales de ventilateurs

• Etanchéité et protection des surfaces neuves ou réparées contre la cavitation, les perforations, l'érosion et l'usure.

(bleu)Boîte de 500 g - Réf. DV11762
(rouge)Boîte de 500 g - Réf. DV11752

Sprayable Ceramic
Céramique

• Rechargement de surface de pièces.

• Résine époxy **projetable de façon similaire à une peinture** à haut extrait sec.

• Produit de finition permettant aussi d'obtenir une surface particulièrement lisse.

• Protection des corps de pompes, les aubes de compresseurs, les soupapes à tiroir, les boites à eau et les pales de ventilateurs

(bleu) Kit de 10 Kg - Réf. DV15411

		Sprayable Ceramic	Brushable Ceramic
Charges		Céramique	Céramique
Proportion mélange Résine / Durcisseur	Poids	2,6:1	5,6:1
	Volume	2,2:1	3,4:1
Volume spécifique cm3/kg		833	633
Viscosité du mélange en cps		9 000	40 000
Temps d'utilisation (500g) en minute à 21°C		20	40
Résistance à la température (en °C) à sec		150	177
Dureté Shore D ASTM D-1706		80	90
Résistance à la compression en N/mm² ASTM D-695		105	105
Résistance à la flexion en N/mm² ASTM D-1002		-	55
Résistance au cisaillement en N/mm² ASTM 1002		14	14
Retrait, cm/cm ASTM D-2566		0,002	0,002
Couleur		Bleu / Gris	Bleu / Rouge

Réparations d'urgence & Produits complémentaires

Les produits de réparation d'urgence sont composés de résine époxy qui durcit rapidement pour adhérer de manière permanente et forte, même sous l'eau.
Ils sont conçus pour faciliter l'utilisation et sécher rapidement. Ils peuvent minimiser les pertes dues aux fuites dans les tuyaux, les fûts, les cuves ou les réservoirs ainsi que les coûts de nettoyage et d'assainissement conséquentes à l'écoulement des fluides.

HVAC (special F)
Chargé aluminium

• Assemblage rapide en production sur la plupart des métaux et à certains plastiques.

• Travaux d'assemblage, réparations industrielles. Agent de remplissage pour craquelures et trous.

• Offre une tenue à l'agression chimique (hydrocarbures et sels).

Tube de 184 g - Réf. DV19770

SF
Acier

• Réparation d'urgence.

• Proportion de mélange (volume) 1:1

• Séchage rapide 5 mn, remise en service en moins d'une heure, applicable à partir de 4°C, adhère à l'acier au métal, à l'aluminium, au cuivre et au béton.

• Très bonne résistance au kérosène.

Boîte de 500 g - Réf. DV10241

Zip Patch
Pansement de réparation d'urgence

• Réparations d'urgences sur tuyauteries, réservoirs, containers et autres équipements en quelques minutes.

• Colle imprégnée sur une bande de mat de verre (10*23cm). Durcit à température ambiante et assure une réparation durable et étanche. Facile d'utilisation. Excellente adhésion sur la plupart des substrats.

• Très bonne résistance au kérosène et aux acides dilués.

Kit - Réf. DV11500

Liquide Release Agent
Agent de démoulage

• Reproduction de pièces et prise d'empreintes.

• S'applique en une ou deux couches.

Bidon de 470 ml -Réf. DV19600

Glass Tape
Bande de renforcement

• Renforce la tenue à la pression lorsqu'elles sont placées entre deux couches de résine de rechargement.

• Fibre de verre tressée (5cm*25m)

Bobine -Réf. DV11090

Résines époxy - sols & cuves béton

Floor Patch
Silice

• Reconstruction, colmatage, surfaçage et réparation de sol béton.

• Adhère sur du béton neuf ou usagé, résistance supérieure au béton, utilisable en extérieur et intérieur, est utilisable en très forte épaisseur, permet une mise en circulation au bout de 8 heures.

• Offre une bonne résistance aux produits chimiques (alcanes , hydrocarbures, sels), à l'eau, aux acides et aux huiles.

Boîte de 5 kg-Réf. DV13101Z

Floor Grip
Silice et corindon

• Surfaçage antidérapantes.

• Permet la réalisation de marches ou nez de marches d'escaliers antidérapantes, augmente la sécurité sur les rampes d'accès aux quais de chargement, silice et corindon (1 mm, triangulaire). Excellente tenue à la compression. Excellente adhérence sur les supports, application réalisable à partir de 5°C. Adhère au béton mouillé ou sec, à l'acier et à l'aluminium. Mise en circulation au bout de 8 heures.

• Bonne résistance à l'agression chimique (alcanes , hydrocarbures, sels).

Tonnelet de 10 kg-Réf. DV13010

Epoxy Sealer 100

• Protection et étanchéité sur bétons et métaux-Autonivelant.

• Fini brillant, lisse, durable et résistant. S'applique sur surfaces verticales, protection de murs, étanchéité de réservoirs et sols, protection extérieure des corps de pompe. Protection des bétons des réservoirs de stockage de produits chimiques. Assure une finition durable sur tout type de sol. Grand pouvoir couvrant (3m^2/kg pour 0.25mm d'épaisseur).

• Résistant aux acides, produits alcalins, aux huiles, au pétrole et au kérosène.

Seau de 5 kg-Réf. DV12541

Epoxy Coat 7000 AR

• Rechargement résistant aux acides. Autonivelant

• Idéal pour les réservoirs de stockage de produits chimique, murs, digues, zones de confinement. Applicable au rouleau et au pinceau. Excellente adhérence sur les surfaces béton.

• Résistant aux acides concentrés (Acide sulfurique à 98%), 2.5<pH<15.

Boîte de 7,58 l -Réf. DV12750

	Floor Patch	Floor Grip	Epoxy sealer 100	Epoxy Coat 7000 AR
Charges	Silice	Silice et corindon (1 mm, triangulaire)	-	-
Pouvoir couvrant en m^2/kg	0,1 pour une épaisseur de 6,25 mm	1 pour une épaisseur de 0,4 mm	3 pour une épaisseur de 0,25 mm	1,85 pour une épaisseur de 0,40 mm
Viscosité en cps	Pâteux	2000	2000	3600
Temps de manipulation en mn	45	35	30	36
Temps de polymérisation en h	16	24	24	48
Dureté Shore D	85	85	85	85
Résistance à la température en °C	121	121	82	93

Flexane GP
Pâteux

• Protection et rechargement de: bande transporteuse, bols vibrants, cuves, trémies, aubes, citernes, trémies, corps de pompes.

• Protection aux chocs et à la corrosion. Anti-abrasion, souple et antibruit. Résiste à l'abrasion jusqu'à 82°C, Dureté shore A87. Adhère en toute sécurité sur la plupart des matériaux. Peut-être appliqué à la truelle.

• Bonne résistance aux alcanes et sels.

Boîte de 500 g-Réf. DV15821

Flexane HPB
Applicable au pinceau

• Protection et rechargement de: bandes transporteuses, bols vibrants, cuves, trémies, aubes, citernes, trémies, corps de pompes.

• Protection aux chocs et à la corrosion. Anti-abrasion, souple et antibruit. Viscosité = 40 000 cp, Dureté shore A86. Adhère en toute sécurité sur la plupart des matériaux. Excellente flexibilité. Très grande résistance à la traction (24.2N/mm^2). Faible épaisseur de dépose = 1 à 3 mm.

• Bonne résistance aux alcanes et sels.

Boîte de 500 g-Réf. DV15350

Flexane 60L
Liquide

• Protection corrosion, abrasion et cavitation. Rechargement, Reproduction précise de détails, lutte contre le bruit.

• Auto-lissant. Souple (300% d'élongation). Isolant électrique Dureté shore A65. Viscosité du mélange 4000 cp. Temps de manipulation élevé 35min. Temps de démoulage 8 h.

• Bonne résistance aux alcanes et sels.

Boîte de 500 g - Réf. DV15200
Seau de 5 kg - Réf. DV15210

Flexane 80L
Liquide

• Protection corrosion, abrasion et cavitation. Rechargement, Reproduction précise de détails, lutte contre le bruit.

• Auto-lissant. Souple (375% d'élongation). Protection corrosion, abrasion et cavitation. Rechargement, Reproduction précise de détails, lutte contre le bruit. Isolant électrique. Dureté shore A87. Viscosité du mélange 10 000 cp . Temps de manipulation élevé 30min. Temps de démoulage 10 h.

• Bonne résistance aux alcanes et sels.

Boîte de 500 g - Réf. DV15800
Seau de 5 kg - Réf. DV15810

Flexane 94L
Liquide

• Protection corrosion, abrasion et cavitation. Rechargement, Reproduction précise de détails, lutte contre le bruit.

• Auto-lissant. Souple (325% d'élongation). Protection corrosion, abrasion et cavitation. Rechargement, Reproduction précise de détails, lutte contre le bruit. Isolant électrique. Dureté shore A97. Viscosité du mélange 6 000 cp. Temps de manipulation court 10 min. Temps de démoulage 5 h.

• Bonne résistance aux alcanes et sels.

Boîte de 500 g - Réf. DV15250
Seau de 5 kg - Réf. DV15260Z

	R-FLEX	Flexane GP	Flexane HPB	Flexane 60L	Flexane 80L	Flexane 94L
Consistance	Liquide (1-3min) puis Pâteux (7 min)	Pâteux	semi-liquide	Liquide	Liquide	Liquide
Proportion mélange en poids Résine / Durcisseur	88 :12	2.52:1	4.55:1	1.67:1	3.33:1	2.19:1
Viscosité du mélange en cps	NC	Pâteux	40 000	4000	10 000	6000
Volume spécifique cm^3 / kg	NC	848	938	956	956	956
Dureté shore A	92	87	86	65	87	97
Temps d'utilisation pour 500g (mn)	7	25	45	35	30	10
Temps de démoulage (heure)	1h30	10	16	8	10	5
Résistance à la température °C	82	82	82	82	82	82
Retrait linéaire cm par cm ASTM D-2566	NC	0,0007	0,23	0,0005	0,0007	0,0004
Elongation en % ASTM D-412	420	200	600	300	375	325
Résistance à la traction en N/mm^2 ASTM D-412	NC	23.5	24.2	5.10	14.5	27.6
Rigidité diélectrique en kV/mm ASTM D-149	13,8	14	14	14	14	14
Résistance au déchirement en N/mm ASTM D-624	47,5	53	70	19	44	73

R-FLEX
Liquide puis pâteux

• Réparation des bandes transporteuses en SBR. Revêtements des jointures et les systèmes de plaque de fixation solides pour les protéger contre les dommages de nettoyage. Reconstruction de la couche supérieure usée en caoutchouc et protection de la surface contre l'abrasion et l'impact d'aggrégats

• Adhérence élevée aux bandes transporteuses SBR
Liquide auto-nivellant qui polymérise sans affaissement.
Bande transporteuse remise en état de fonctionner en 1h30.

• Bonne résistance aux alcanes et sels.

DV15565 : Kit 4lb - 1,8 kg
DV15550 : Kit 1,5lb - 0,68 kg

TECHNIQUES DE MÉLANGE

La résine et le durcisseur sont de couleurs différentes

1.Mélanger au préalable le durcisseur dans son pot.
2.Verser la totalité du durcisseur dans le pot de la résine.
3.Mélanger lentement pour éviter les éclaboussures et les bulles d'air.
4.Lorsque les dernières traces de durcisseur non mélangées ont disparu, mélanger à nouveau plus énergiquement, pendant 2 minutes environ.
5.Appliquer le mélange sur la surface à réparer.

FL 10

Promoteur d'adhérence pour métaux

Flacon 112 g - Réf. DV15980

FL 20

Promoteur d'adhérence pour caoutchoucs, bois, fibre de verre et béton

Flacon 112 g - Réf. DV15985

Résistance chimique des produits de réparation

× : Non adaptée
✓ : Correcte
✓ : Bonne
✓ : Excellente
NC : non communiqué

	Désignation	ACIDES										ALCOOLS		CÉTONES		ALKANES					HYDROCARBURES						HYDROCARBURES CHLORÉS				SEL				DIVERS				
		Acétique dilué à 10%	Acétique glacial > 99,9%	Chlorhydrique à 10%	Chlorhydrique à 36%	Sulfurique à 10%	Sulfurique à 50%	Nitrique à 10%	Nitrique à 50%	Phosphorique à 10%	Phosphorique à 50%	Méthanol	Isopropanol	Acétone	Méthyl Ethyl Cétone	Hydroxyde d'amonium à 20%	Hydroxyde de Potassium à 20%	Hydroxyde de Potassium à 40%	Hydroxyde de sodium à 10%	Hydroxyde de sodium à 20%	Benzène	Essence (sans plomb)	Essence minérale	Kérosène	Toluène	Xylène	Tétrachlorure de carbon	Chlorure de méthylène	Perchloro-éthylène	Trichloroéthane 1,1,1	Sulfate d'aluminium à 10%	Carbonate de sodium à 10%	Phosphate trisodique à 10%	Saumure de chlorure de sodium	Huile de coupe	Bière	Vin	Huile de maïs	Hypochlorite de sodium
EPOXY PATEUSES	A	×	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	SF	×	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	×	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓
	F	×	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	TI	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ST	×	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	BR	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	WR2	×	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	CERAMIC REPAIR PUTTY	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	UW	×	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	DFENSE BLOK	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	DFENSE BLOK FAST CURE	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	DFENSE BLOK QUICK PATCH	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPOXY LIQUIDES	BR	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	F2	×	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	C1	NC	NC	✓	NC	✓	NC	NC	NC	NC	NC	✓	NC	NC	NC	✓	NC	NC	✓	NC	NC	NC	NC	✓	✓	NC	✓	✓	✓	✓	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC
	WR	×	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPOXY APPLICABLE AU PINCEAU	BRUSHABLE CERAMIC	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPOXY SOLS ET CUVES BÉTON	FLOOR PATCH	×	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	FLOOR GRIP	×	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	EPOXY SEALER 100	NC	NC	✓	NC	✓	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	NC	×	✓	NC	NC	✓	NC	NC	✓	NC	NC	NC	✓	NC	×	NC	NC	NC	NC	✓	NC	NC	NC	✓	
	EPOXY COAT 7000	×	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	EPOXY COAT 7000 AR	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
EPOXY REPARATION D'URGENCE	ZIP PATCH	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	✓	✓	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓
	HVAC	×	×	✓	×	✓	×	✓	×	✓	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
URETHANE PATEUSES	GP	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓
URETHANE LIQUIDES	FLEXANE 60 Liquide	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓
	FLEXANE 80 Liquide	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓
	FLEXANE 94 Liquide	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓
URETHANE APPLICABLE AU PINCEAU	FLEXANE HPB	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓
URETHANE Liquide puis pâteux	R-FLEX	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	×	✓	✓	✓	✓

Devcon®

Guide de sélection

RÉSINES DE RÉPARATION EPOXY ET URÉTHANES

samaro

Allée des petites Combes -ZI NORD - 01700 BEYNOST
Tél. :+33 (0) 426 680 680 - Fax : +33 (0) 426 680 688
info@samaro.fr - www.samaro.fr

Guide de sélection résines de réparation epoxy et uréthanes- Révision 2 - 27/03/2015