

**Permabond**<sup>®</sup>  
Engineering Adhesives

**bond**<sup>®</sup>  
Adhesives  
Epoxy Adhesive  
Cyanacrylate



Guide de sélection  
**DES COLLES  
CYANOACRYLATES**



Protéger &  
allonger la durée de vie

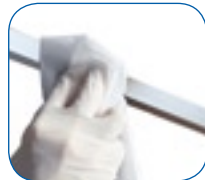
[www.samaro.fr](http://www.samaro.fr)



DES GANTS DE PROTECTION SONT RECOMMANDÉS



PONCER AVEC DU PAPIER ABRASIF



DÉGRAISSER AVEC UN SOLVANT



UNE TROP GRANDE QUANTITÉ DE COLLE NUIT AU COLLAGE



APPLIQUER DE FAIBLES QUANTITÉS



ASSEMBLER LES DEUX PARTIES



SERRER LES PIÈCES PENDANT LE TEMPS DE MANIPULATION INDIQUÉ

Les cyanoacrylates sont des colles dites instantanées. Elles polymérisent en quelques secondes sous l'effet catalytique de l'humidité de l'air. La faible quantité d'eau présente à la surface des matériaux à coller suffit à la polymérisation d'une colle cyanoacrylate lors de l'affichage des pièces.

Les cyanoacrylates sont des produits mono composants, sans solvant ce qui les rend faciles à appliquer.



## USAGE GÉNÉRAL

		Propriétés						
Références	Bases	Jeu maxi mm	Viscosité mPa.s	Résistance à la traction MPa	Temps de manipulation*	Plage de température	Homologation	Conditionnements
791	Éthyle	0,1	40	20	2 à 7 s	-30°C +85°C	-	20 g • 50 g • 500 g
792		0,125	75	20	2 à 7 s	-30°C +120°C	-	20 g • 50 g • 500 g
102		0,125	100	25	10 à 40 s	-30°C +85°C	WRAS	3 g • 20 g • 50 g • 500 g
240		0,375	2 200	25	15 à 55 s	-30°C +85°C	WRAS	20 g • 50 g • 500 g

\* En fonction des substrats (voir fiche technique).

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.

## GEL

		Propriétés						
Références	Bases	Jeu maxi mm	Viscosité mPa.s	Résistance à la traction MPa	Temps de manipulation*	Plage de température	Homologation	Conditionnements
2010	Éthyle	0,375	30 000**	20	4 à 15 s	-30°C +85°C	WRAS	20 g • 50 g • 500 g
2011		0,5	70 000**	15	5 à 50 s	-30°C +120°C	-	20 g • 300 g

\* En fonction des substrats (voir fiche technique).

\*\* Thixotrope

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.

## HAUTE TEMPÉRATURE

		Propriétés						
Références	Bases	Jeu maxi mm	Viscosité mPa.s	Résistance à la traction MPa	Temps de manipulation*	Plage de température	Homologation	Conditionnements
801	Éthyle	0,05	40	17	5 à 20 s	-30°C +130°C	-	20 g • 50 g • 500 g
802		0,15	140	30	5 à 20 s	-30°C +160°C	-	
820		0,15	100	30	5 à 20 s	-30°C +200°C	ISO 10993	
920	Allyle	0,125	100	20	15 à 20 s	-30°C +250°C **	-	

\* En fonction des substrats (voir fiche technique).

\*\* Pour obtenir une résistance à la température maximale, une post-polymérisation à chaud est nécessaire (2h00 à 150°C)

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.

## MÉDICAL

		Propriétés						
Références	Bases	Jeu maxi mm	Viscosité mPa.s	Résistance à la traction MPa	Temps de manipulation*	Plage de température	Homologation	Conditionnements
4C10	Éthyle	0,05	40	12	5 à 15 s	-60°C +80°C	ISO 10993	30 ml • 500 g
4C20		0,15	500	14	10 à 30 s		ISO 10993	
4C30		0,2	1 500	14	15 à 40 s		ISO 10993	
4C40		0,3	2 000	14	2 à 10 s		ISO 10993	
4C50	Methoxypropyle	0,125	100	19	5 à 20 s	-30°C +75°C	ISO 10993	

\* En fonction des substrats (voir fiche technique).

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.

# INFORMATIONS TECHNIQUES CYANOACRYLATES

## BASES

## PROPRIÉTÉS

### Méthyle

Collage des métaux, 20% de résistance en plus par rapport à une base éthyle. (sur support métallique)

### Éthyle

Collage de tout type de substrats (plastiques, caoutchoucs, métaux...).

### Alkoxy-éthyle

Base à prise plus lente ayant un dégagement de vapeur limité ce qui permet de ne pas avoir de blooming, mais également d'augmenter le confort de l'utilisateur dans le cas d'une ventilation insuffisante

### Allyle

Base réactive permettant après post-polymérisation à chaud (2h à 150°C) d'obtenir une tenue en température améliorée.

### Methoxypropyle

Base pour adhésif grade médicale à faible blooming.

## DEFINITIONS HOMOLOGATIONS

### WRAS

Homologation eau potable (Water Regulation Advisory Scheme)

### ISO 10993

Homologation médicale (cytoxicité)

## FAIBLE ODEUR, FAIBLE BLOOMING\*\*

		Propriétés						Conditionnements
Références	Bases	Jeu maxi mm	Viscosité mPa.s	Résistance à la traction MPa	Temps de manipulation*	Plage de température	Homologation	
940	Alkoxy-Éthyle	0,03	7	18	5 à 20 s		-	
941		0,05	30		5 à 25 s		-	
943		0,15	125		10 à 35 s		WRAS	
947		0,25	1 350		5 à 25 s		WRAS	

\* En fonction des substrats (voir fiche technique).

\*\*Blooming ou efflorescence : dépôt blanchâtre que l'on retrouve la plupart du temps sur les plastiques lors de la polymérisation. Ces traces blanches sont générées par les vapeurs dégagées naturellement par les cyanoacrylates.

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.

## FLEXIBILITE ACCRUE

			Propriétés					Conditionnements
Références	Bases	Couleur	Jeu maxi mm	Viscosité mPa.s	Résistance à la traction MPa	Temps de manipulation*	Plage de température	
731	Éthyle	Incolore	0,15	300	10	20 à 120 s		
735		Noir	0,15	300	10	20 à 120 s		
2050		Incolore	0,2	1 500	18	5 à 15 s		
737 Black Magic		Noir	0,5	3 000	25	10 à 30 s		

\* En fonction des substrats (voir fiche technique).

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.

## AUTRES PRODUITS

			Propriétés						Conditionnements
Références	Bases	Critères	Jeu maxi mm	Viscosité mPa.s	Résistance à la traction MPa	Temps de manipulation*	Plage de température	Homologation	
101	Éthyle	Capillarité (ultra fluide)	0,025	2	20	7 à 40 s		-	
105	Éthyle	Caoutchoucs difficile (EPDM)	0,1	45	20	6 à 50 s		WRAS	
910	Méthyle	Spécial métal	0,125	100	30	15 à 40 s		-	

Pour tout autre conditionnement, nous consulter.



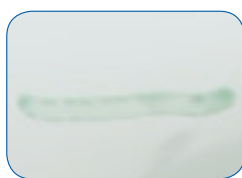
### POP PRIMAIRE POUR COLLES CYANOACRYLATES

Le Primaire POP a été développé pour traiter les surfaces délicates comme les polyoléfines (PE & PP), le PTFE ou les silicones avant de réaliser des assemblages avec les colles cyanoacrylates Permabond. Du fait de leur faible énergie de surface, ces matériaux sont très difficiles à coller sans traitement de surface préalable. Utiliser sur les substrats difficiles avec les colles cyanoacrylates Permabond.

Conditionnements\* : 50 ml



Sans POP



Avec POP



### CSA ACTIVATEUR POUR COLLES CYANOACRYLATES

Permabond CSA est utilisé en combinaison avec les colles cyanoacrylates de la gamme Permabond pour diminuer leurs temps de polymérisation et augmenter leurs capacités de comblement de jeu. Il permet également de diminuer considérablement les effets de blooming (traces blanches) dans les cas où l'esthétique est important. Permabond CSA facilite également le collage de surfaces poreuses.

Utiliser le CSA pour accélérer la prise des cyanoacrylates et diminuer le blooming.

Conditionnements\* : 200 ml

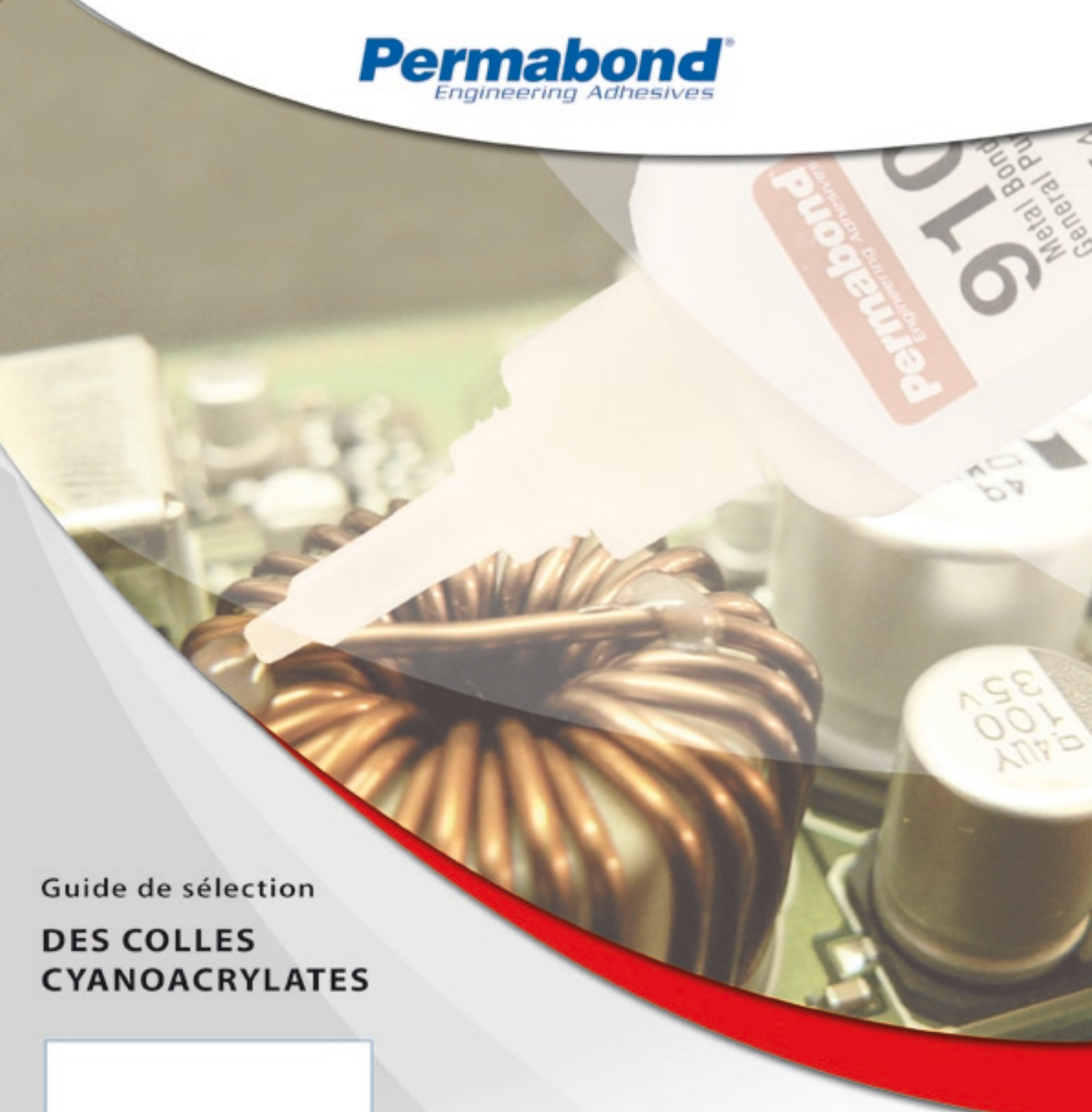


### CSA NF ACTIVATEUR ININFLAMMABLE POUR COLLES CYANOACRYLATES

Permabond CSA NF est la version non inflammable du Permabond CSA. Permabond CSA NF élimine totalement le blooming.

Conditionnements\* : 150 g

\*Pour tout autre conditionnement, nous consulter.



Guide de sélection  
**DES COLLES  
CYANOACRYLATES**

