



Mode d'emploi ExtraNet 92.it Mix

Pendant le nettoyage garder la même température et la même vitesse de la dernière production.

1. Calculer la capacité de la machine en kg de la goulotte d'alimentation (moule d'injection, extrudeuse)
2. Purger avec de la matière vierge (par exemple du HDPE) jusqu'à ce que la matière extrudée soit claire
3. Purger avec [EXTRANET92.IT Mix](#) (1/10 de la capacité du cylindre).
4. Purger avec du matériel neutre pour éliminer les résidus décapés par [EXTRANET92.IT Mix](#) jusqu'à ce que cela soit totalement clair
5. Procéder ensuite à la nouvelle production

Capacité de la goulotte de sortie

Quantité à utiliser [EXTRANET92.IT Mix](#)

1 KG (pour une machine d'injection de 200 Tonn)	200 gr
2 KG (pour une machine d'injection de 400 Tonn)	400 gr
4 KG (pour une machine d'injection de 800 Tonn)	800 gr

Utilisation à chaud.....: - Après avoir nettoyé le cylindre et le nez de la buse, augmenter la température du moule au maximum autorisé de la matière précédemment travaillé. Ensuite répété les étapes 2 à 5 avec le moule ouvert